



COMPTE RENDU ETUDE DE FLUX
AKANEA / DOMAINE AF GROS



DOMAINE A.-F. GROS

POMMARD COTE D'OR FRANCE

Objet : *Compte Rendu Etude de Flux AF GROS*
Fichier : *CR_Etude_Flux_AF_GROS.docx*
Rapporteur : *Leblanc Louise*

Mises à jour

Version	Date	Auteurs	Motifs (création/modification)
1.0	13/07/21	Leblanc Louise	Création



SOMMAIRE

1.	Introduction	3
2.	Référentiels.....	4
2.1	Les tiers.....	4
2.2	Les articles	4
2.2.1	Reprise des données	4
2.2.2	Correspondance des références articles des deux stockeurs.....	4
2.3	Les Champs libres.....	5
2.3.1	Fiche article.....	5
2.3.2	Détails de préparation	5
2.4	Les emplacements.....	5
2.5	Les codes mouvements	5
2.6	Les familles d'articles.....	6
2.7	Les emballages.....	6
2.8	Les unités	6
3.	Initialisation de stock	7
4.	Entrées en stock	8
5.	Modification de stock	11
5.1	Modifications diverses	11
6.	Préparation	12
6.1	Gestion des préparations du stockeur NEGOCE avec des vins du stockeur DOMAINE	13
6.1.1	Gestion des transferts	13
6.1.2	Gestion de la préparation	14
6.2	Gestion des préparations du stockeur DOMAINE et NEGOCE sans transfert	15
6.3	Gestion des ruptures partielles ou totales	17
6.4	Gestion des modifications de commande	17
6.5	Gestion des sorties exceptionnelles	17
7.	Autres.....	18
7.1	Gestion de la quantité des CRD utilisés.....	18
8.	Résumé.....	19
9.	Confidentialité.....	19
10.	Validation	20
10.1	Remarques AF GROS.....	20
10.2	Remarques AKANEA.....	20
10.3	Validation.....	20



1. Introduction

Le présent document compte rendu de l'étude de flux pour l'implantation du logiciel WMS XTENT de AKANEA chez le client DOMAINE AF GROS.

Lieu de la réunion : Dans les locaux de DOMAINE AF GROS

Date de la réunion : 12/07/2021

Date de la restitution : 14/09/2021

Destinataire DOMAINE AF GROS :

✳ Caroline Parent

Destinataire AKANEA :

✳ Louise Leblanc

Lexique :

AKANEA	AF GROS
Réception	Entrée en stock
Palette	Box

2. Référentiels

2.1 Les tiers

- * DOMAINE AF GROS gère deux tiers stockeurs : le **stockeur 1 : DOMAINE AF GROS** (stockeur producteur) et le **stockeur 2 : NEGOCE** (stockeur revente à la fois du vin du domaine, son propre vin et du vin acheté à d'autres domaines).
- * La gestion des fournisseurs n'a pas d'utilité dans le WMS. Idem pour les tiers destinataires. Les informations du destinataire (adresse de destination, contact) seront transmises dans chaque commande.

2.2 Les articles

- * Les articles du stockeur **DOMAINE AF GROS** sont les vins produits par le domaine AF GROS
- * Les articles du stockeur **NEGOCE** sont des vins achetés à d'autres domaines, son propre vin, ainsi que les vins achetés au stockeur domaine AF GROS

2.2.1 Reprise des données

Les articles seront intégrés via EDI manuel à partir d'une extraction de la base article ISAVIGNE par stockeur.

- 1) Extraction de la base articles à partir de ISAVIGNE
- 2) Modification du fichier Excel
- 3) Enregistrement dans un fichier « .CSV »
- 4) Intégration sous XTENT.

Le code article utilisé dans ISAVIGNE sera repris dans XTENT, il s'agit d'un code alphanumérique. Des informations complémentaires devront être ajoutées. (Code dépôt, conditionnement, méthode de sortie, ...)

Certains libellés d'articles sur ISAVIGNE dépassent le nombre autorisé de caractères sous XTENT. Le libellé entier sera donc saisi dans un champ libre et pourra être utilisé sur les documents et étiquettes.

2.2.2 Correspondance des références articles des deux stockeurs

Un vin du stockeur DOMAINE peut être vendu au stockeur NEGOCE : ce vin existe donc dans la base article des deux stockeurs. Son code article est différent selon le stockeur.

Voici un exemple de correspondance :

Stockeur	1 : DOMAINE AF GROS	2 : NEGOCE	
Code article	MOUL17BT	MOULAF17BT	MOULFP17BT
Libellé	MOULIN A VENT 2017	MOULIN-A-VENT 2017 en mortperay Domaine A.F. GROS	MOULIN-A-VENT 2017 François PARENT

Comme dans l'exemple, une référence du stockeur DOMAINE peut devenir plusieurs références du stockeur NEGOCE mais une référence du stockeur NEGOCE provient toujours de la même référence du stockeur DOMAINE.

Il est indiqué dans la fiche article des références NEGOCE, dans un champ libre, le code article de la référence du stockeur DOMAINE auquel il est lié.

2.3 Les Champs libres

Ce sont des champs personnalisés dans le WMS définis à l'initialisation du projet. Il est possible d'en avoir au niveau de la fiche article, de la fiche tiers, des entêtes et détails de réceptions et préparations. Ils permettent de donner plus d'informations et peuvent apparaître sur certains rapports. La saisie de ces champs peut être rendu obligatoire ou non.

2.3.1 Fiche article

Voici quelques exemples de champs libres que l'on peut ajouter à titre informatif sur la fiche article :

- * Millésime
- * Code Cuvée
- * Libellé article long
- * Code article correspondant pour l'autre stockeur. Ce champ permet de faire le lien entre 2 codes article : celui du stockeur DOMAINE et celui du stockeur NEGOCE.

2.3.2 Détails de préparation

- * CRD : Information permettant de préciser l'utilisation ou non de CRD sur une ligne de préparation.

2.4 Les emplacements

- * Il existe un dépôt principal à Beaune : la cuverie et un petit dépôt à Pommard : le bureau.
- * Dans le dépôt de la cuverie, il existe 3 zones principales de stockage en masse
 - o Une grande zone à l'étage avec les palettes de bouteilles tirées bouchées
 - o Une plus petite zone en sous-sol
 - o Une zone au rez-de-chaussée pour les commandes préparées
- * Il est convenu de paramétrer une unique zone avec un emplacement masse multi références dans XTENT. (Pas de gestion des emplacements)
- * Il est convenu d'identifier chaque palette avec une étiquette A5 indiquant le numéro de la palette ainsi que le code à barre du numéro de palette. Cette étiquette reste attachée à la palette. (Impression une seule fois)

2.5 Les codes mouvements

Il est possible de créer des codes mouvements pour différencier les différents mouvements de stock effectués.

Exemple pour les transferts :

- * DEG : dégustation
- * CAS : cassé



AKANEA
WMS Xtent»

2.6 Les familles d'articles

Les codes famille d'articles utilisés sous ISAVIGNE pouvant être plus long que les 3 caractères autorisés sous XTENT, le code famille pourra être renseigné dans un champ libre.

2.7 Les emballages

Il est possible de créer des emballages sous XTENT : E06=C06, E03, CB06, CB03, ...

2.8 Les unités

Il est possible de créer des unités sous XTENT : BT, JE, LT, MG, ...



3. Initialisation de stock

A priori, le jour du démarrage, toutes les commandes préparées seront expédiées et il n'y aura que les bouteilles tirées bouchées en palettes qui seront à intégrer sous XTENT après avoir fait un inventaire pour compter les quantités.

Si certaines commandes sont encore présentes, il sera possible, si besoin, de les saisir sous XTENT.

Pour l'initialisation des stocks, il faudra compléter un fichier Excel avec les informations suivantes (en souligné les données obligatoires) :

- * Le dépôt et la zone de stockage
- * Le stockeur
- * Le code article
- * Le N° de palette
- * La quantité d'UVC dans la palette
- * La date de stock

Dans les quantités en stock :

- * Il existe un stock pour les articles du stockeur **DOMAINE AF GROS**
- * Il existe un stock pour les articles du stockeur **NEGOCE** qui sont des vins achetés à d'autres domaines
- * Il n'existe pas de stock pour les articles du stockeur **NEGOCE** qui sont des vins achetés au domaine AF GROS, le stock est créé au fur et à mesure des commandes grâce à un transfert de marchandises entre le stockeur DOMAINE et le stockeur NEGOCE



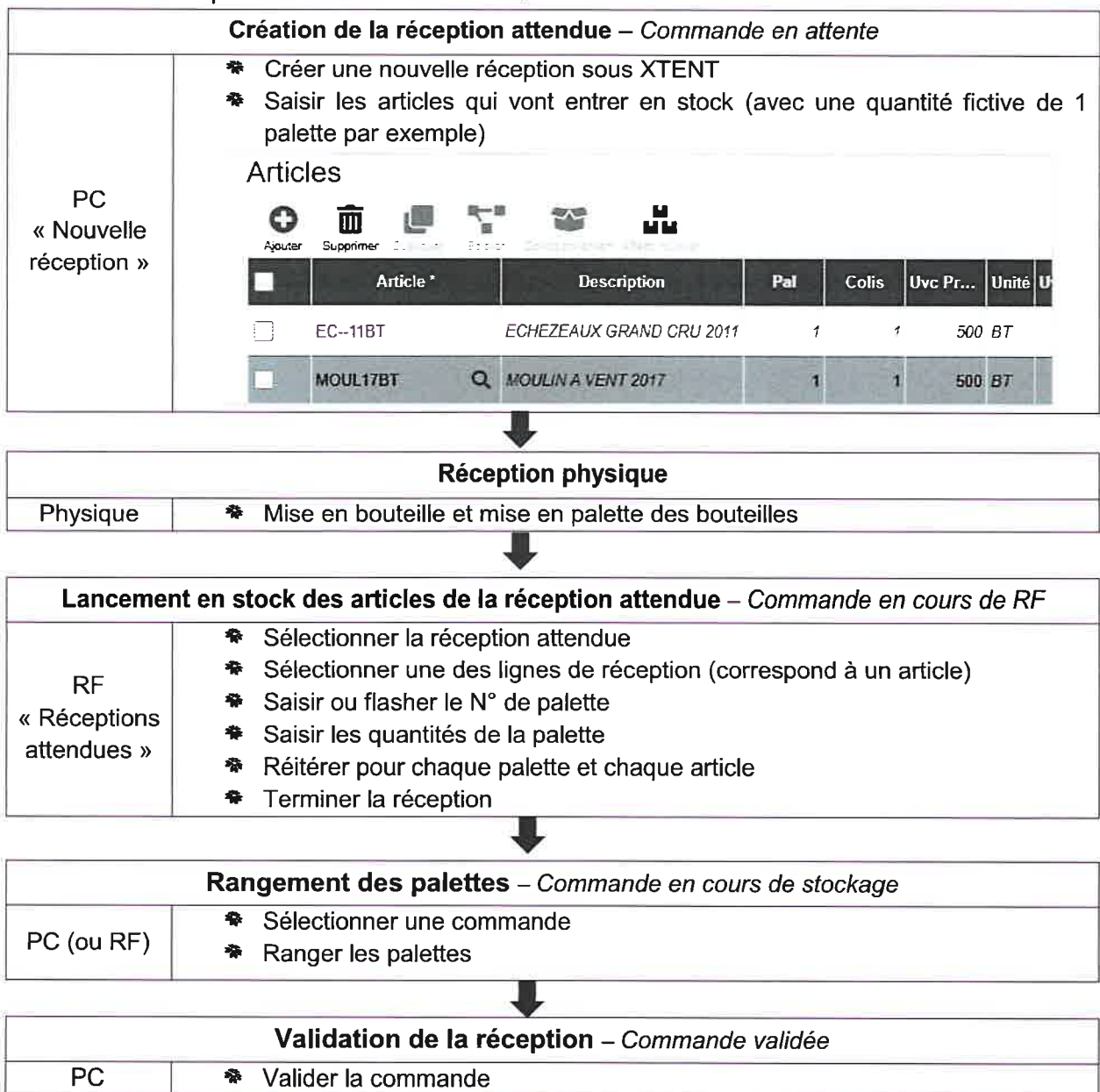
4. Entrées en stock

L'entrée en stock des marchandises correspond à la mise en bouteille des vins et la mise en palette des bouteilles.

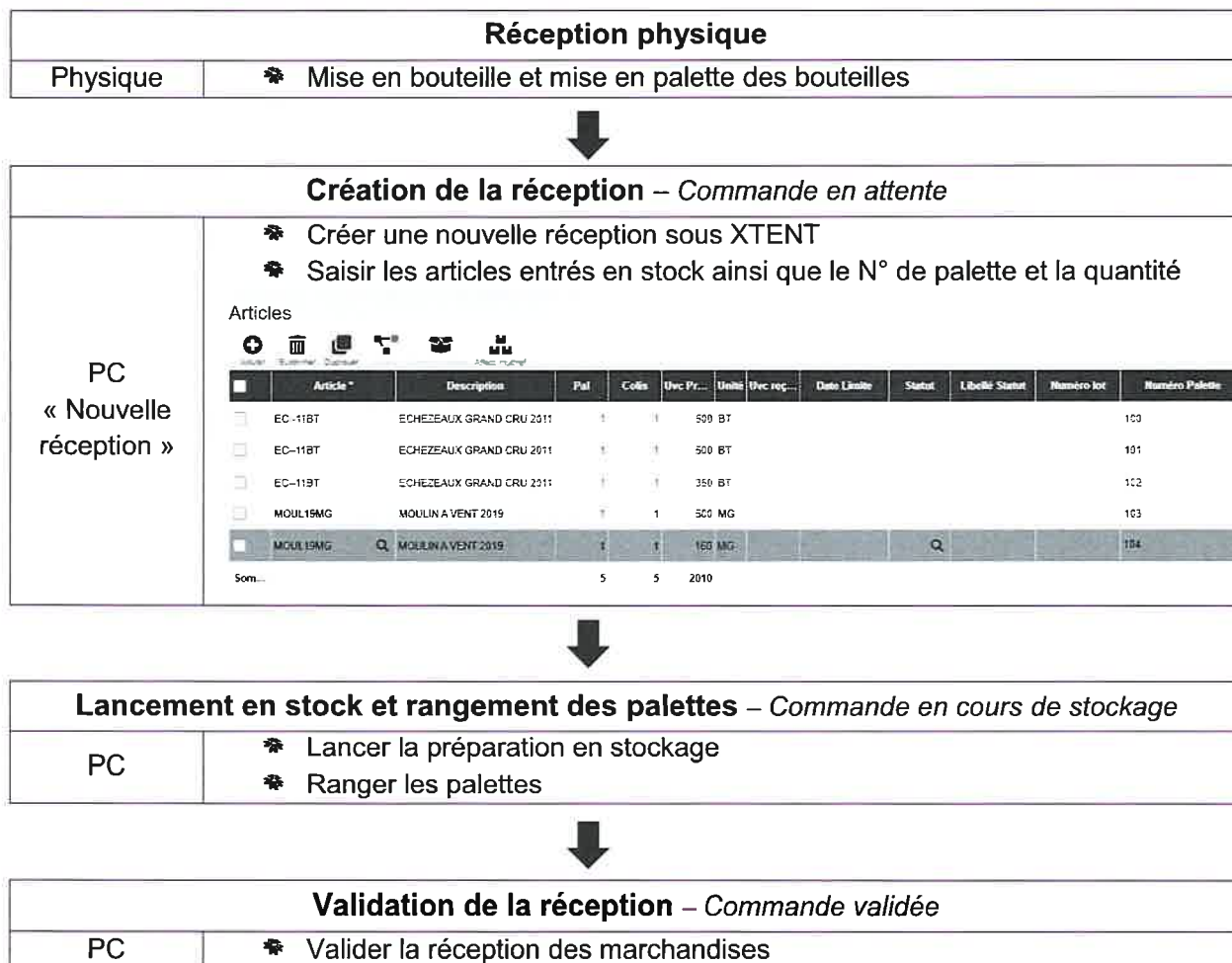
Il existe plusieurs possibilités pour faire ces entrées en stock sous XTENT :

- * Gérer une réception sur PC et RF en réception attendue
- * Gérer une réception sur PC
- * Gérer une réception en RF en réception non attendue

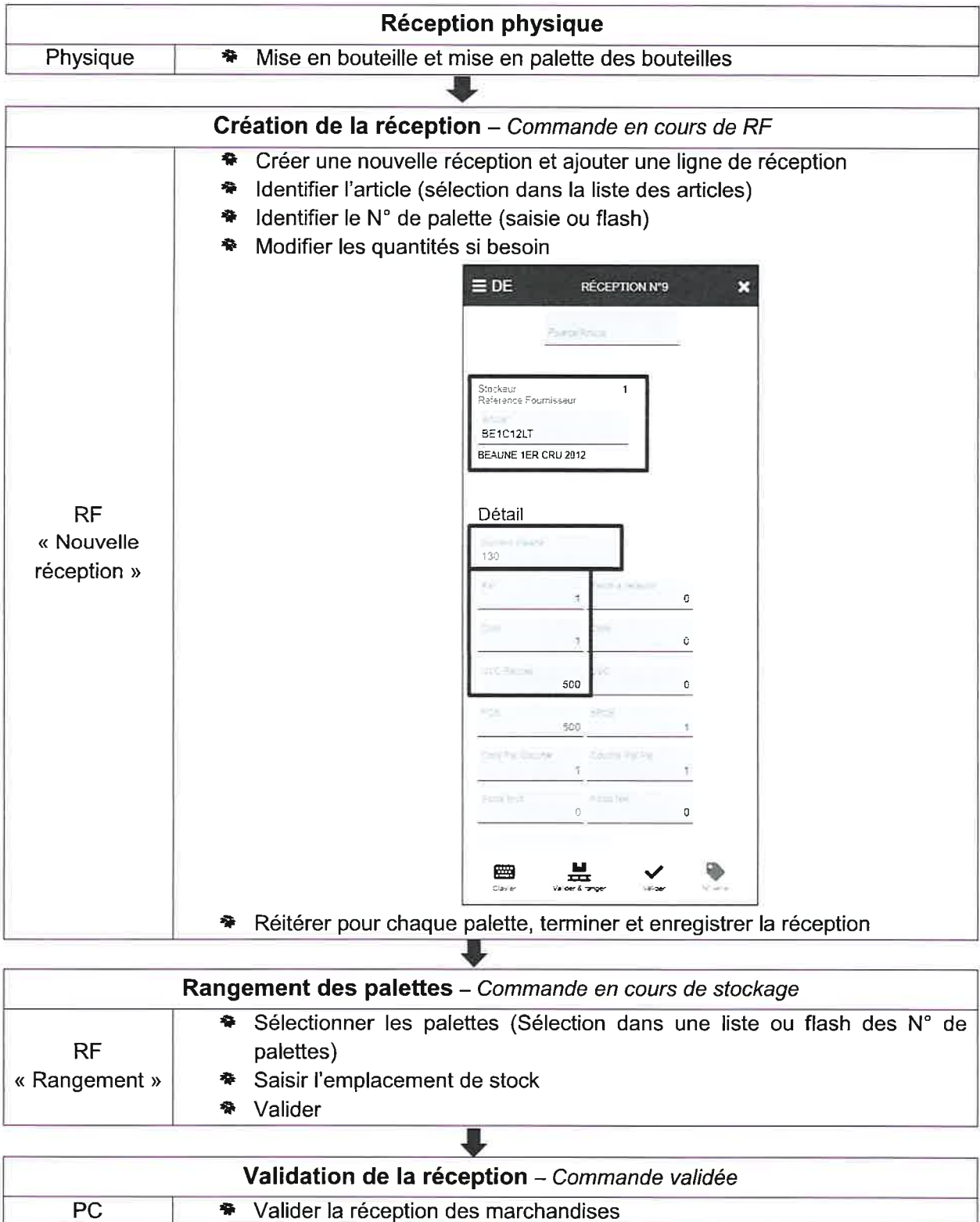
Gestion d'une réception attendue sur PC et RF :



Gestion d'une réception sur PC uniquement :



Gestion d'une réception non attendue en RF :



Il est convenu d'imprimer des étiquettes A4 pour chaque référence avec le code article et le code à barre du code article (impression une seule fois). A la réception, une de ces étiquettes sera placée dans la palette afin d'identifier la référence en stock dans la palette.

5. Modification de stock

5.1 Modifications diverses

Il est possible de modifier les données sur les marchandises en stock qui ne sont pas en cours de préparation :

- * Modification de N° de palette
- * Modification des quantités
- * Modification du code article si changement de référence ou changement de conditionnement

Ces modifications peuvent se faire sur PC ou RF



6. Préparation

Dans un premier temps, les commandes client sont saisies dans ISAVIGNE. Lorsqu'une commande est confirmée au bureau de Pommard, elle doit être intégrée sous XTENT via EDI :

- 1) Extraction de la commande à partir de ISAVIGNE
- 2) Modification du fichier Excel
- 3) Enregistrement dans un fichier « .CSV »
- 4) Intégration sous XTENT.

L'intégration des commandes se fait par stockeur. Il est possible d'intégrer plusieurs commandes d'un même stockeur en même temps.

Une fois une commande intégrée, elle est accessible sous XTENT dans l'onglet « attendu » du planning des préparations.

N° Commande	Référence Stockeur	Nom Stockeur	A Préparer Le	A Livrer Le	Mouvement	Référence Destinataire	Destinataire	Ville Destinataire	Direction	Lig	Pal	Coils	UVC
5003010		NEGOC	06/08/2021		SOR		NEGOC	LYON		1			10
5013011		NEGOC	20/07/2021		SOR		PIERRE	LYON		1			12

N°	Code Art...	Description	Pal	Coils	Uvc	Pal. Pr...	Coils P...	Uvc Pr...	Date Limite	Status	N° De Lot	N° Palette	Su...
1	BEI(CAF)	BEAUNE 1ER CRU 2013 Domaine A F. GROS			10								

Par la suite, le bureau Pommard transmet à la cuverie de Beaune la commande papier avec Proforma, bon de livraison, CE et étiquettes cartons.









6.1 Gestion des préparations du stockeur NEGOCE avec des vins du stockeur DOMAINE

Lorsqu'un client commande des vins du domaine, un choix est fait en amont de la saisie de la commande sous ISAVIGNE pour savoir sous quelle référence ils vont être vendus : soit la référence du stockeur DOMAINE soit une des références du stockeur NEGOCE.

Si la commande est passée avec une référence NEGOCE, comme il n'existe pas de stock pour les références du stockeur NEGOCE provenant du domaine, il faut modifier les stocks pour pouvoir honorer la commande concernée.

La solution proposée pour avoir du stock sur les références du stockeur NEGOCE est d'effectuer un TRANSFERT DE PROPRIETE juste avant de préparer la commande.

6.1.1 Gestion des transferts

Liste des transferts – Commande en attente				
PC Bureau Pommard « Planning des préparations »	<ul style="list-style-type: none"> ☛ Sélectionner les commandes à préparer dans la journée ou toutes les commandes saisies sous XTENT en attente. ☛ Imprimer un bon de transfert (par commande) ☛ Sur ce bon de transfert, on trouve la liste des codes articles du stockeur NEGOCE avec les quantités à préparer ainsi que le code article et le code à barre du code article équivalent pour le stockeur DOMAINE Ainsi, le préparateur possède une liste des références nécessitant un changement de stockeur avant de commencer la préparation. 			
	RB-AF18BT 	RICHEBOURG GRAND CRU 2018 Domaine A.F. GROS	RB-18BT 	24 UVC
	VCFOAF18BT 	VOSNE ROMANEE CLOS DE LA FONTAINE 2018 Domaine A.F. GROS	VCF-18BT 	84 UVC
	VREAAF18BT 	VOSNE ROMANEE AUX REAS 2018 Domaine A.F. GROS	VR-18BT 	48 UVC
	CHB-AF18BT 	CHAMBOLLE MUSIGNY 2018 Domaine A.F. GROS	CHB-18BT 	36 UVC





Transfert des marchandises – Commande en attente	
Physique	<ul style="list-style-type: none">* Aller dans le dépôt avec la RF et le bon de transfert
RF « Rechercher »	<ul style="list-style-type: none">* Flasher le code article du stockeur DOMAINE sur le bon de transfert puis sélectionner un N° de palette ou flasher directement un N° de palette* Cliquer sur « Modifier » (= modification de la palette)* Cliquer sur « Eclater » (= création d'une nouvelle palette)* Actionner le bouton radio « Transfert de propriété »* Flasher le code article du stockeur NEGOCE équivalent sur le bon de transfert* Saisir les quantités à transférer* Valider le transfert : En validant, cette nouvelle palette va changer de stockeur et de code article afin de décrémenter le stock du DOMAINE et incrémenter le stock du NEGOCE.
Physique	<ul style="list-style-type: none">* Retirer les bouteilles de la palette et les placer dans une caisse
RF « recherche »	<ul style="list-style-type: none">* Répéter l'opération pour chaque référence du bon de transfert

Le préparateur peut commencer la préparation physique dès cette première étape.




Cette solution permet de décrémenter le stock du DOMAINE et incrémenter le stock du NEGOCE afin d'avoir en stock (informatique) les quantités nécessaires pour les références de la commande.

Le BON DE TRANSFERT imprimé à partir de XTENT doit être transmis au préparateur.






6.1.2 Gestion de la préparation

Le préparateur peut ensuite lancer normalement la commande en préparation à partir du PC, comme pour les autres commandes. (Voir paragraphe suivant).

6.2 Gestion des préparations du stockeur DOMAINE et NEGOCE sans transfert

Lancer en préparation – Commande en cours de préparation																			
PC « Planning des préparations »	<ul style="list-style-type: none"> ✦ Sélectionner les commandes à préparer et cliquer sur « lancer en préparation ». Il est possible de lancer plusieurs préparations dans une même vague. ✦ Choix du préparateur + calcul rupture (voir chapitre suivant en cas de rupture) 																		
																			
Préparer les marchandises – Commande en cours de préparation																			
RF « Mes préparations »	<ul style="list-style-type: none"> ✦ Sélectionner une vague <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Vague n° 10 </p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Etat:</td> <td>Non commencé</td> </tr> <tr> <td>Stockeurs</td> <td>DOMAINE</td> </tr> <tr> <td>Nb de commande</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Lignes à préparer</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Dont déjà préparé</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Direction</td> <td>00001 - DOMAINE 00002 -</td> </tr> <tr> <td>Préparations</td> <td>DOMAINE 00003 -</td> </tr> <tr> <td></td> <td>DOMAINE</td> </tr> <tr> <td>Poids total</td> <td>0</td> </tr> </table> </div> <ul style="list-style-type: none"> ✦ Le préparateur retrouve pour chaque référence à prélever le N° de palette proposée par le WMS ainsi que le nombre d'UVC à prélever. On trouve aussi le nombre de commandes concernées. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p> ↕ DEPL.ZONP.A.0.0  </p> <p> BE1C12LT <input type="checkbox"/> BEAUNE 1ER CRU 2012 N° de palette 102 Nb Pal : 0 / colis : 0 / UVC : 248 </p> <p style="text-align: center; color: lightblue; font-size: small;"> Palette Emplacement Article </p> </div>	Etat:	Non commencé	Stockeurs	DOMAINE	Nb de commande	3	Lignes à préparer	7	Dont déjà préparé	0	Direction	00001 - DOMAINE 00002 -	Préparations	DOMAINE 00003 -		DOMAINE	Poids total	0
Etat:	Non commencé																		
Stockeurs	DOMAINE																		
Nb de commande	3																		
Lignes à préparer	7																		
Dont déjà préparé	0																		
Direction	00001 - DOMAINE 00002 -																		
Préparations	DOMAINE 00003 -																		
	DOMAINE																		
Poids total	0																		



<p>RF « Mes préparations »</p>	<p>✳ Flasher le N° de palette : les quantités à prélever par commande pour cette palette s'affichent</p> <p>∨ DEPL.ZONP.A.0.0 </p> <p>BE1C12LT  BEAUNE 1ER CRU 2012 N° de palette 102 Nb Pal : 0 / colis : 0 / UVC : 248</p> <p><u>Palette Emplacement</u></p> <p>⌘ 00001 - DOMAINE</p> <p><u>Quantité</u> 18 <u>UVC</u> ▼</p> <p>Nb Pal : 0 / colis : 0 / UVC : 18 Stockeur DOMAINE Palette 102 Lot Code Emballage Dernier Code Statut DLV Commentaire</p> <p>⌘ 00002 - DOMAINE</p> <p><u>Quantité</u> 200 <u>UVC</u> ▼</p> <p>Nb Pal : 0 / colis : 0 / UVC : 200 Stockeur DOMAINE Palette 102 Lot Code Emballage Dernier Code Statut</p> <p>✳ Valider le prélèvement ✳ Les informations du prélèvement suivant apparaissent sur l'écran ✳ Il est possible de zapper des prélèvements pour y revenir à la fin</p>
<p>RF « Mes préparations »</p>	<p>✳ Une fois toutes les quantités prélevées, la préparation est terminée.</p> <p>00003 - DOMAINE </p> <p>Réf. Stockeur Destinataire NEGOC Nombre de lignes 2 UVC Prévues 180 UVC prélevées 180 Etat prélèvement Prélèvement complet</p> <p>00002 - DOMAINE </p> <p>Réf. Stockeur Destinataire NEGOC Nombre de lignes 2 UVC Prévues 212 UVC prélevées 212 Etat prélèvement Prélèvement complet</p> <p>00001 - DOMAINE </p> <p>Réf. Stockeur Destinataire NEGOC Nombre de lignes 2 UVC Prévues 42 UVC prélevées 42 Etat prélèvement Prélèvement complet</p>



AKANEA

WMS Xtent»

Physique (en parallèle)	<ul style="list-style-type: none">* Faire la préparation :<ul style="list-style-type: none">o Descendre les bouteilleso Étiqueter les bouteilleso Mise en cartono
PC « Planning des préparations »	<ul style="list-style-type: none">* Valider la commande quand celle-ci part

6.3 Gestion des ruptures partielles ou totales

Si tous les articles d'une commande ne sont pas encore en stock (il y a une rupture de stock), il est quand même possible de commencer à préparer la commande partiellement.

Pour les articles en rupture, une fois le stock disponible, il est possible de relancer les préparations.

6.4 Gestion des modifications de commande

Si un client modifie sa commande (moins de quantité sur une référence, plus de quantité sur une référence, une référence en moins, une référence en plus), si la commande est en attente sous XTENT, il est possible de la modifier. Cette modification peut se faire soit par saisie directement sous XTENT soit sous ISAVIGNE puis remontée dans XTENT par EDI.

Cependant, si la commande est en cours de préparation ou déjà préparée sous XTENT, il faut :

- * Pour une quantité en moins sur une référence :
 - * Modifier la quantité prélevée
- * Pour une quantité en plus sur une référence :
 - * S'il reste du stock sur la palette prélevée, il est possible de modifier directement la quantité prélevée
 - * Sinon il faut créer une nouvelle commande sous XTENT avec seulement les quantités supplémentaires demandées
- * Pour une référence en moins :
 - * Annuler le prélèvement de la référence concernée
- * Pour une référence en plus :
 - * Créer une nouvelle commande sous XTENT avec seulement les quantités supplémentaires demandées

6.5 Gestion des sorties exceptionnelles

Pour les sorties de stock exceptionnelles, par exemple pour une dégustation, on passe par une modification de stock.

Il est possible de préciser un mouvement de transfert particulier pour les modifications.

Exemple : on peut utiliser un mouvement de transfert « DEG » pour décrémenter d'une palette une quantité de bouteilles utilisée pour une dégustation.



7. Autres

7.1 Gestion de la quantité des CRD utilisés

Pour avoir un suivi du nombre de CRD utilisés pour les commandes en cours de préparation ou préparée et non livrée, il faut indiquer dans un champ libre des lignes de préparation l'utilisation ou non de CRD. L'ajout de cette information peut se faire avant ou après l'intégration de la commande sous XTENT.

Cette donnée apparaîtra au niveau de la ligne de préparation.

Articles

Article	Description	Palette	Cofis	Uvc	Préparé	Date Limite	Statut	Libellé Statut	Nombre En Lit	Nombre Palette	Code entab.	Poids Net	Poids B.	Concentration	CETDGA	MAR	UE	CRD
BE1CAF13BT	BEAUNE 1ER CRU 2010 Domaine A.F. GROS			152	0		Q				Q	0	0					CRD
BE1CAF12BT	BEAUNE 1ER CRU 2012 Domaine A.F. GROS			26	0							0	0					

Pour accéder à la quantité en stock de CRD utilisés, il faut aller dans le suivi des préparations et filtrer sur ce champ libre. On peut alors obtenir la quantité totale de CRD utilisés.



8. Résumé

Par suite de l'étude ci-dessus, les flux physiques sont paramétrables sur XTENT. La particularité est au niveau du process de transfert de propriétés entre les deux stockeurs DOMAINE et NEGOCE.

9. Confidentialité

- * Le présent document est établi pour permettre l'étude du projet qu'il décrit.
Il est destiné exclusivement aux destinataires définis dans ce document.

- * Aucune information contenue dans ce document, son existence et sa nature, ne peut être communiquée à des tiers sans l'accord des auteurs. La reproduction de tout ou partie de ce document à quelque fin que ce soit est interdite.

- * En recevant ce document, le lecteur s'engage :
 - o A utiliser les informations contenues dans ledit document (qu'elles soient de nature technique, économique, commerciale, financière, sociale ou autre) uniquement dans le cadre strict de ladite étude,
 - o A interdire toute utilisation abusive ou illicite de ces informations.
 - o A divulguer ces informations uniquement aux personnes en charge de l'étude du projet.



10. Validation

10.1 Remarques AF GROS

10.2 Remarques AKANEA

10.3 Validation

Fait le <i>Pouéboard</i> à <i>15/09/2024</i>	
Pour AKANEA	Pour Domaine AF GROS
<i>Nom – Prénom - Fonction</i>	<i>Nom – Prénom – Fonction</i> <i>PARENT Caroline DG</i>
Cachet et Signature	Cachet et Signature <i>[Signature]</i>