

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

FILM ÉTIRABLE MANUEL FMM055BR

Description

Film étirable coextrudé en polyéthylène, procédé cast.
Ce film contient 30% de matière première recyclée (post consommation).
L'utilisation de matière première recyclée permet une réduction de la production de CO2 de 24% environ.

<u>Caractéristiques</u>	<u>Unité</u>	<u>Valeur</u>	<u>Tolérance</u>	<u>Norme</u>
Densité		0,92	± 0,02	ASTMD1505
Epaisseur	µm	23,0	± 2,3	ISO4591 / ASTM E252
Laize	mm	450	± 10	ISO4592
Longueur	m	270	± 3%	
Diamètre intérieur du mandrin	mm	50	±2	
Masse brute d'une bobine	kg	2,84	2,5 min	
Masse du mandrin	kg	0,27	0,24 - 0,30	
Couleur du film		Transparent		
Face du collant		intérieur		
Contrainte à la rupture	MPa			ISO527 / ASTM D882
Longitudinal		36		
Transversal		25		
Allongement à la rupture	%			ISO527 / ASTM D882
Longitudinal		350		
Transversal		660		
Résistance à la perforation	g	105		ISO7765 / ASTM D1709
Dimensions de la palette (L x l x h)	mm	1200	x 1000	x 2100
Nombre de bobines par palette		360		
Nombre de bobines par carton		6		

Observation

On considère qu'une réduction de laize de 10 % permet une bonne optimisation du film.

Les données techniques ci-dessus sont le résultat d'une moyenne des analyses obtenues et peuvent être modifiées sans préavis. Compte tenu de la diversité des applications, l'utilisateur doit néanmoins bien vérifier si le produit convient à l'utilisation souhaitée et il en assume la pleine responsabilité.
La présente fiche annule et remplace tout document antérieur relatif à ce produit.